

# Насосная станция ABS Sanimat 1002

Насосная станция двойного действия с защитой от перелива для автоматической откачки сточных вод, находящихся ниже уровня слива, в соответствии со стандартом EN 12050-1. Идеально подходит для эффективного осушения как личных домов, так и коммерческой собственности, а также для установки в новых или перестроенных зданиях.

## Преимущества

- Подключение через вилку CEE с фазоинвертором.
- Бак оснащен динамическим датчиком уровня давления, а также отдельным индикатором уровня входного потока и сигнализатором уровня воды.
- Корпус двигателя легко снимается, что значительно упрощает техническое обслуживание.
- 5 горизонтально расположенных входных отверстий (4 x DN 100, 1 x DN 150) и три вертикально расположенных (2 x DN 100, 1 x DN 150). Одно вертикальное отверстие DN 70 используется для подключения вентиляционной трубы. Два отверстия малого диаметра (DN 40/50) подходят только для откачки сточных вод. DN 40 подходит для подключения ручного мембранного насоса.
- Выходной патрубок DN 80, а также фланцевая муфта с рукавом 4" и зажимами (для сливного трубопровода DN 80/100).
- Возможность подключения ручного мембранного насоса.
- Два насоса работают очень тихо благодаря четырехфазным двигателям на малых оборотах.
- Благодаря вихревому рабочему колесу, дающему свободный проход частицам большого размера, а также заднему расположению лезвий, насосная станция надежно откачивает как фекальные, так и очищенные сточные воды.
- Наклонное дно бака предотвращает образование отложений.
- Встроенная сигнализация (с визуальным и звуковым сигналом) работает от сети, однако может работать и от аккумулятора.

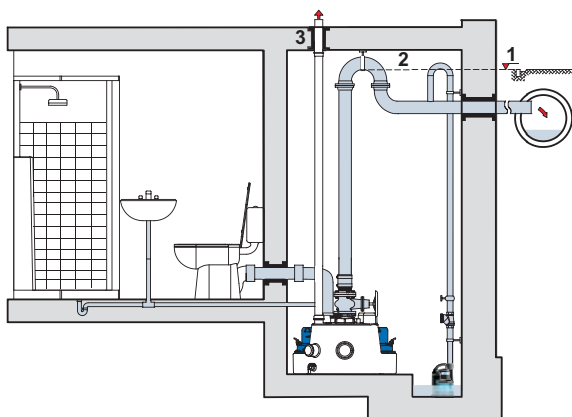
## Ограничения

Максимально допустимая температура жидкости при постоянном использовании — 40°C, или до 60°C при краткосрочном использовании (не более 5 минут).

## Установка

Для эффективного осушения крайне важно обратить особое внимание на уровень обратного потока воды. Там,

## Пример



1. Уровень обратного потока
2. Колено трубы обратного потока с основанием выше уровня обратного потока
3. Внешняя вентиляционная труба.



## Материалы

Деталь	Материал
Бак	Полиэтилен (PE)
Корпус двигателя	Чугун EN-GJL-250
Роторный вал	Нержавеющая сталь 1.4021 (AISI 420)
Спиральная камера	Полиэтилен
Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-250

## Бак

Синтетический, устойчивый к коррозии, удерживающий газ и неприятные запахи бак соответствует стандарту EN 12050-1. Поставляется в стандартной комплектации с насосами, автоматическим контролем уровня жидкости и контрольной панелью, невозвратными клапанами, рукавом 4" и фланцем. Емкость: 140 литров.

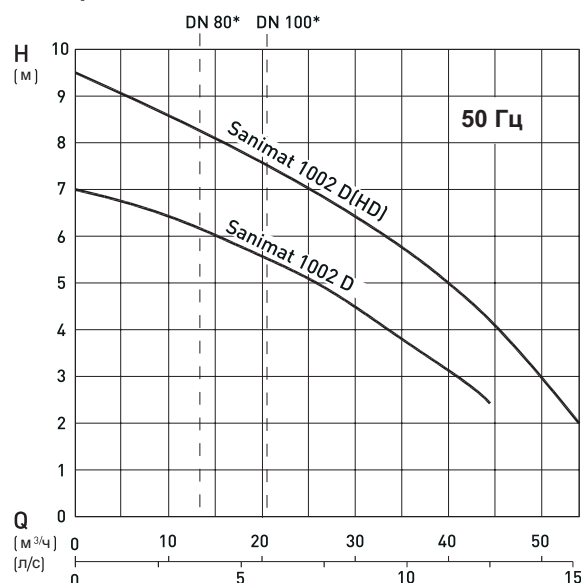
## Двигатель

Защищенный от давления воды, короткозамкнутый четырехполюсный индукционный двигатель с тройным уплотнением вала и масляной камерой. Электронная функция наблюдения за температурой статора и перегрузками.

Изоляция: класс F для температуры 155 °C

Тип защиты: IP 68

## Кривые производительности



H — уровень напора

Q — объем откачиваемой жидкости

В соответствии со стандартом ISO 9906.

Кривая производительности на 60Гц предоставляется по запросу.

\*Минимальный уровень напора для сливного трубопровода

## Технические характеристики

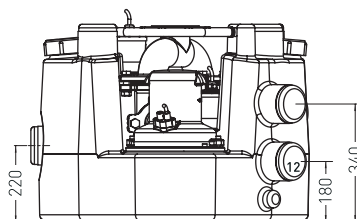
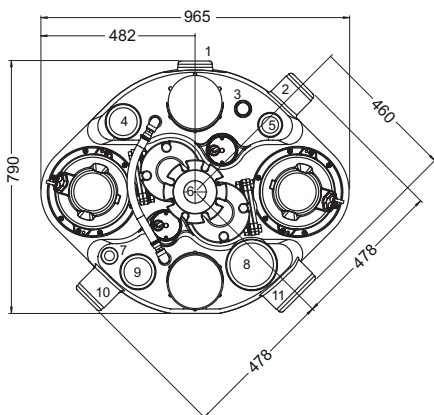
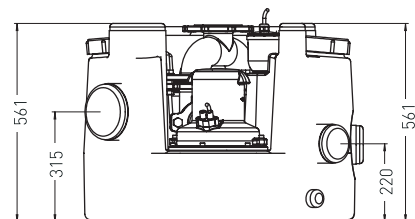
	Sanimat 1002 D	Sanimat 1002 D/HD
Подключение слива	Рукав 4" DN 100	Рукав 4" DN 100
Мощность двигателя* (кВт)	$P_1 = 1.77$ $P_2 = 1.40$	$P_1 = 2.88$ $P_2 = 2.20$
Скорость (об/мин)	1450	1450
Номинальное напряжение (В)	400 3~	400 3~
Номинальный ток (А)	3.5	5.2
Длина кабеля** (м)	4 + 1.5	4 + 1.5
Вес*** (кг)	115	117

\*  $P_1$  = напряжение электрической сети.  $P_2$  = напряжение вала.

\*\* 4м от бака до панели управления, 1.5м от контрольной панели до розетки.

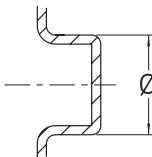
\*\*\* Добавочный вес ручного мембранного насоса составляет 13кг.

## Габариты бака (мм)



## Диаметры для входного патрубка

$\varnothing$	[ мм ]
DN 70	$\varnothing 75 +0.2 -1.0$
DN 100	$\varnothing 110 +0.3 -1.0$
DN 150	$\varnothing 160 +0.4 -1.5$



## Подключения

1. Входное отверстие DN 100
2. Входное отверстие DN 100
3. Входное отверстие/ручной мембранный насос DN 40
4. Входное/вентиляционное отверстие DN 100
5. Входное/вентиляционное отверстие DN 70
6. Рукав слива 4"
7. Входное отверстие DN 50
8. Выходное отверстие DN 150
9. Входное/вентиляционное отверстие DN 100
10. Входное отверстие DN 100
11. Входное отверстие DN 150
12. Входное отверстие DN 100

## Внимание!

Помещение для канализационной насосной станции должно быть достаточно просторно, чтобы вокруг всех ее частей, нуждающихся в управлении или техническом обслуживании, оставалось минимум 60 см рабочего пространства. Для осушения самого помещения необходим грязевой насос.

## Аксессуары

	Описание	Размер	Деталь №
Слив	<b>Ручной мембранный насос</b> <b>Запорный клапан (EN-GJL-250)</b> + 1 набор болтов и 1 плоская прокладка для фланцевого соединения PN 16 <b>Набор для монтажа торцевого фланца</b> содержит зажимы и гибкую муфту (1 x DN 80/4" в стандартной комплектации)	G1½"	14990028
		DN 80	61420500
Входной поток	<b>Двойной рукав из ПВХ</b> EN, НТММ <b>Рукав с фланцевым соединением E-KS (EN-GJL-250)</b> переходной фланец DIN/рукав с накидной гайкой + 1 набор болтов и 1 плоская прокладка. На каждый клапан требуется по два рукава. <b>Запорный клапан (EN-GJL-250)</b> + 1 набор болтов и 1 плоская прокладка для фланцевого соединения PN 16	DN 100	13760022
		DN 150	13760026
		DN 100	62450025
		DN 150	62450026
Электрика	<b>NC-AKKU</b> Перезаряжаемый аккумулятор 9В для автономной работы сигнализации <b>Дополнительный набор кабелей</b> кабели и розетки для системы контроля насоса и уровня <b>Устройство отключения от сети</b> для отдельной установки на стену	DN 100	61420501
		DN 150	61420503
		15м	62665302
		20А	61245045